

超声波发生器操作说明

KUFA_UGC_V42B 1500W

一、主要技术指标：

功率范围：40%–100%；

可调时间：0–99 分；

控制方式：定时控制、外部 PLC 控制、开机自动运行；

可调频率：18–45KHz，同时显示频率，便于设定合适的工作频率；

扫频范围：扫频范围为频率设定值的 ± 1 kHz；

电流偏置：-1.0A 到+1.0A；

二、工作状态说

打开电源后，屏幕右下角显“S”，表示机器在待机状态，按下“启动”键（或外部控制启动），显示“R”，机器进入运行状态。

三、面板说明



1. LCD 显示窗

用于显示定时，功率大小，频率，电流等正常工作状态，以及进行设置时和报警时的各个状态。

2. 设定键

用于选择所要调整的参数，短按与长按分别进入不同的设置项。

3. 增加键

在设置参数时增加数值；或者设置功能时置“ON”。

4. 减少键

在设置参数时减少数值；或者设置功能时置“OFF”。

5. 确认键/启停键

用于控制发生器的工作或暂停，设置完成后点击此键保存设置参数。

6. 电源开关：打开或关闭机器电源

四、操作说明

1. 输出功率设定

在待机状态下短按一下“设置”键，屏幕显示“Power Setup（功率设定）”按“增加、减少”键调整功率大小；设定完成后点击刷新键保存返回工作模式。

2. 运行时间设定

短按 2 下“设置”键，屏幕显示“Time Setup (定时设定)”，此时按“增加、减少”键调整到所需时间。

- 3. 定时模式设定
短按“设置”键 3 下，屏幕显示“Time Control”，此时按“增加、减少”键选择“ON”或“OFF”状态，ON 定时器开，OFF 定时器关。当时间控制为 ON 时，按下启动按键后，机器运行设定的工作时间，然后自动停止。
- 4. 扫频控制设定
短按“设置”键 4 下，屏幕显示“Sweep Control”，此时按“增加、减少”键选择“ON”或“OFF”状态，ON 扫频开，OFF 为扫频关。当扫频开时，开机后机器进行一次扫频，扫频范围为频率设定值的 $\pm 1\text{kHz}$ 。
扫频控制设定
- 5. PLC 控制模式设定
在待机模式下，长按“设置”键（3 秒左右），屏幕显示 PLC Control，此时按“增加、减少”键选择“ON”或“OFF”状态，ON 为 PLC 控制模式开，OFF 为 PLC 控制模式关，当 PLC 控制为 ON 时，时间控制自动写为 OFF。
该功能为外部控制设置，出厂设置为“OFF”。用户可根据实际控制方式来修改工作方式，以实现外部控制。当“ON”时当 J5 接通后发生器工作，设定完成后
再短按一下“设置”键，保存设定值。
- 6. 自动运行模式设定
PLC 控制模式设定完成后，短按“设置”键，屏幕显示 Auto Run，此时按“增加、减少”键选择“ON”或“OFF”状态，ON 为自动运行开，OFF 为自动运行关，当自动控制为 ON 时，时间控制自动写为 OFF。该功能为外部控制设置，出厂设置为“OFF”，用户可根据实际控制方式来修改工作方式。
- 7. 频率设定
自动运行控制模式设定完成后，短按“设置”键，屏幕显示 Frequency Setup，此时按“增加、减少”键调整机器的工作频率，同时屏幕显示机器的工作电流。
进入此项设定前请检查机器是否可以开机！
设定的频率要与机器实际的工作频率一致！
- 8. 电流偏移设置
频率设定完成后，短按“设置”键，屏幕显示 I Offset，此时按“增加、减少”可以调整电流偏移大小，极限值是 -1.0A 到 $+1.0\text{A}$

当设定完成后，按确认键，保存参数，退出设定工作状态。

五、电路板接线图

